1. W tabeli przedstawiono dane o kształtowaniu się w ciągu miesiąca poszczególnych pozycji kosztów produkcji parasoli w pewnym przedsiębiorstwie dla różnych rozmiarów produkcji.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Rodzaj kosztów | Wielkość produkcji parasoli | | | | | | | |
| 0 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 |
| Czynsz za wynajem budynków | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Leasing maszyn | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Nylon | 0 | 400 | 1150 | 1700 | 2450 | 3200 | 4650 | 6300 |
| Energia elektryczna | 0 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Płace | 0 | 500 | 500 | 500 | 500 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Kontrola jakości | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

Na podstawie powyższych informacji przeprowadź kalkulację kosztów w poniższej tabeli:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Rodzaj kosztów | Wielkość produkcji parasoli | | | | | | | |
| 0 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 |
| Koszty stałe | *2500* | *2500* | *2500* | *2500* | *2500* | *2500* | *2500* | *2500* |
| Koszty zmienne | *0* | *1000* | *1800* | *2400* | *3200* | *4500* | *6000* | *7700* |
| Koszty całkowite | *2500* | *3500* | *4300* | *4900* | *5700* | *7000* | *8500* | *10200* |
| Koszty krańcowe | *-* | *10* | *8* | *6* | *8* | *13* | *15* | *17* |
| Przeciętne koszty stałe | *-* | *25* | *12,5* | *8,3* | *6,25* | *5* | *4,16* | *3,6* |
| Przeciętne koszty zmienne | *-* | *10* | *9* | *8* | *8* | *9* | *10* | *11* |
| Przeciętne koszty całkowite | *-* | *35* | *21,5* | *16,3* | *14,25* | *14* | *14,16* | *14,6* |

2. Na podstawie poniższych informacji o kształtowaniu się tygodniowych kosztów produkcji bawełnianych podkoszulków wypełnij tabelę.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Wielkość produkcji | KS | KZ | KC | KPS | KPZ | KPC | KK |
| 0 | *480* | - | 480 | *-* |  |  |  |
| 10 | *480* | *200* | *680* | *48* | 20 | *68* | *20* |
| 20 | *480* | 380 | *860* | *24* | *19* | *43* | *18* |
| 30 | *480* | *540* | *1020* | *16* | *18* | *34* | 16 |
| 40 | *480* | *680* | *1160* | *12* | *17* | 29 | *14* |
| 50 | *480* | *870* | 1350 | *9,6* | *17,4* | *27* | *19* |
| 60 | *480* | *1200* | *1680* | *8* | 20 | *28* | *33* |
| 70 | *480* | *1690* | *2170* | *6,85* | *24,14* | *31* | 49 |
| 80 | *480* | *2400* | 2880 | *6* | *30* | *36* | *71* |

3. Ustal poziom KPZ, jeżeli P=150, KPC=15, KC=540, KS=40.

4. Na konferencję do Paryża udają się: dyrektor dużej firmy, którego godzina pracy ma wartość 250 zł, oraz młody pracownik niższego szczebla, który dopiero podjął pracę i którego godzina pracy ma wartość 10 zł. Cena biletu samolotowego do Paryża wynosi 4000, a cena przejazdu autobusem 1200. Jakie będą koszty przelotu lub przejazdu autobusem dyrektora firmy i młodego pracownika, jeśli czas przelotu wynosi 3 godziny, a przejazdu autobusem 35, z których 12 godzin trzeba przeznaczyć na regenerację sił. Jakie wybiorą środki lokomocji?

5. Przedsiębiorstwo wolnokonkurencyjne ma do wyboru zakup dwóch maszyn. Koszt zakupu pierwszej maszyny wynosi 10000zł, natomiast koszt zakupu drugiej maszyny wynosi 9000 zł. Koszt przeciętny zmienny wyprodukowania jednej sztuki wyrobu na pierwszej maszynie wynosi 10 zł, a na drugiej 12 zł. Cena rynkowa wyrobu wynosi 20 zł. Jeśli przedsiębiorstwo to chce wyprodukować 10000 sztuk wyrobu po jak najniższych kosztach to którą maszynę powinno kupić? *Dyr.A=9950, prac.A=1500, Dyr.s=4750, prac.s=4030*

6.Tabela zawiera dane o zatrudnieniu i płacach w pewnym przedsiębiorstwie wolnokonkurencyjnym. Koszt stały wynosi 1000 niezależnie od wielkości produkcji. Uzupełnij tabelę.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Liczba pracowników | Wynagrodzenie | Całkowity produkt pracy | Krańcowy produkt pracy | Koszt całkowity | Koszt krańcowy |
| 10  15  20  25  30 | 100  180  220  300  400 | 160  250  330  390  430 | *-*  *18*  *16*  *12*  *8* | *2000*  *3700*  *5400*  *8500*  *13000* | *-*  *18,9*  *21,25*  *51,7*  *112,5* |